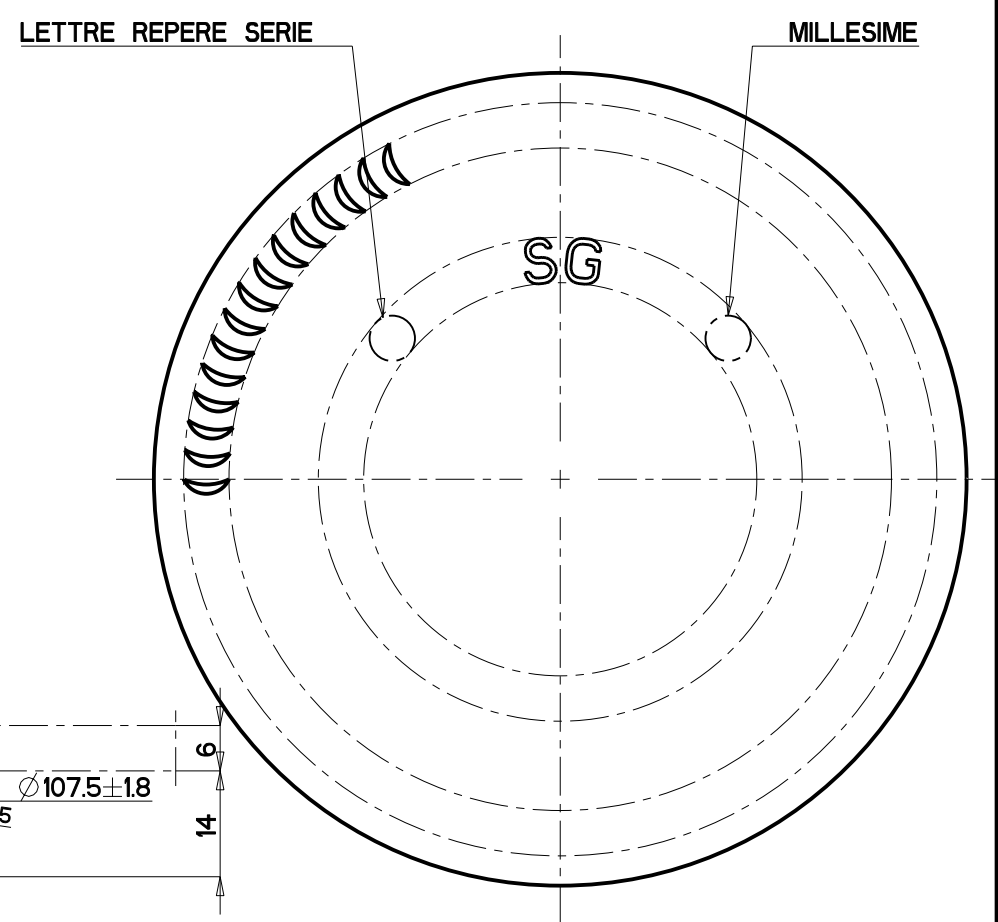


		Direction Technique Recherche et Développement 71103 CHALON SUR SAONE		Ce plan est la propriété de SAINT-GOBAIN EMBALLAGE. Reproduction interdite sans notre autorisation préalable écrite. Tolérances dimensionnelles conformes à la norme NF H 35-077. Les cotes non tolérancées sont des cotes de construction données à titre indicatif.	
		NOM DE L'ARTICLE: MAG BOURG CARRE 152.6 CAR		CODIFICATION LE: 03/12/01	
06/04/07 B		JLS		Passage Codification ISIS	
14/03/01 A		C.B.		MODIF. ERREUR GRAVURE FOND 79 mm ----> 65 mm	
DATE		IND		NOM	
Ø CANULE 18.0		TYPE DE BOUCHAGE CLOSURE TYPE LIEGE / CORK		BOISSON BEVERAGE VIN	
ACCESSOIRE BOUCHAGE CLOSURE ACCESSORY AUCUN / NO ACCESSORY		DEGRE D'ALCOOL DEGREE OF ALCOHOL 13.0		TEMPERATURE MAXI DU PRODUIT LIQUID TREATMENT 50.0 ° C MAXI	
STABILITE STABILITY IS: 1.3		MISE EN PILE STACKING NON/NO		CHOC THERMIQUE SUR CHAÎNE THERMAL SHOCK Δ T < 42 ° C	
STABILITE STABILITY IS: 1.3		TRAVAIL METHOD		PRESSION VERTICALE AU BOUCHAGE VERTICAL STRENGTH FOR CLOSURE 150.0 daN MAXI	
CETTE BOUTEILLE EST NON REEMPLOYABLE THIS BOTTLE IS NOT REFILLABLE		CHALON LE: 08/03/01		DESSINE: C. BERNARD	
VERIFIE: 		ECHELLE: 1/1		NUMERO 2458_M	
INDICE B		NUMERO 2458_M		INDICE B	



REPERAGE OPTIQUE ET NUMERO DE MOULE EN CLAIR SUR LA FACE OPPOSEE